

SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA DEPARTAMENTO REGIONAL - SESI/PE

CNPJ: 03.910.210/0001-05

BALANÇO ORÇAMENTÁRIO

Exercício findo em 31 de dezembro de 2024

(Em Reais)

RECEITAS ORÇAMENTÁRIAS

	Orçada	Arrecadada	Varição
RECEITAS CORRENTES	214.794.938,25	209.999.450,61	4.795.487,64
Receitas de Contribuições	100.057.267,46	105.303.486,89	(5.246.219,43)
Receitas Financeiras	11.281.284,62	10.707.366,92	573.917,70
Receitas Imobiliárias	1.607.495,87	1.562.711,81	44.784,06
Receitas de Valores Mobiliários	9.673.788,75	9.144.655,11	529.133,64
Receitas de Serviços e Vendas	57.780.155,85	58.387.867,99	(607.712,14)
Serviços Administrativos	5.135,01	24.942,84	(19.807,83)
Serviços de Saúde	11.894.066,78	12.506.009,24	(611.942,46)
Serviços Educacionais	35.033.143,68	34.744.561,81	288.581,87
Serviços de Lazer	10.847.810,38	11.112.354,10	(264.543,72)
Outras Receitas Correntes	282.924,56	519.048,49	(236.123,93)
Recuperação de Despesas	9.240,65	28.797,38	(19.556,73)
Multas e Juros de Mora	265.055,85	452.974,98	(187.919,13)
Descontos Obtidos	28,06	676,13	(648,07)
Indenizações e Restituições	8.600,00	8.600,00	-
Receitas de Patrocínios	-	28.000,00	(28.000,00)
Transferências Correntes	45.393.305,76	35.081.680,32	10.311.625,44
Apoios Financeiros à Projetos Estratégicos	41.805.665,76	29.280.372,37	12.525.293,39
Apoios Financeiros à Incentivos a Produção	3.587.640,00	5.801.307,95	(2.213.667,95)

Assinado por 2 pessoas: CLAUDIA AUGUSTA S CARTAXO RAMOS e MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://fipepe.1doc.com.br/verificacao/A64B-6832-4356-0D9E> e informe o código A64B-6832-4356-0D9E

RECEITAS DE CAPITAL	28.680.864,30	11.155.438,00	17.525.426,30
Alienação de Bens	13.272.224,33	11.155.438,00	2.116.786,33
Participações Societárias e Títulos Patrimoniais	-	-	-
Bens Móveis	-	15.438,00	(15.438,00)
Bens Imóveis	13.272.224,33	11.140.000,00	2.132.224,33
Outras receitas de Capital	15.408.639,97	-	15.408.639,97
Saldo de Exercícios Anteriores	15.408.639,97	-	15.408.639,97
Soma	243.475.802,55	221.154.888,61	22.320.913,94
Déficit			
TOTAL	243.475.802,55	221.154.888,61	22.320.913,94

As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.

Maria de Fatima Gomes Da Silva
Contadora
CRC/PE-023018/O-6

Cláudia Augusta Salomé Cartaxo Ramos
Superintendente SESI-PE

Assinado por 2 pessoas: CLAUDIA AUGUSTA S CARTAXO RAMOS e MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://fiepe.1doc.com.br/verificacao/A64B-6832-4356-0D9E> e informe o código A64B-6832-4356-0D9E

SERVIÇO SOCIAL DA INDÚSTRIA DEPARTAMENTO REGIONAL - SESI/PE
CNPJ: 03.910.210/0001-05
BALANÇO ORÇAMENTÁRIO
Exercício findo em 31 de dezembro de 2024
(Em Reais)

	DESPESAS ORÇAMENTÁRIAS		
	Autorizada	Realizada	Variação
Despesas Correntes	<u>157.020.763,64</u>	<u>144.639.109,50</u>	<u>12.381.654,14</u>
Pessoal e Encargos Sociais	<u>82.784.238,56</u>	<u>83.820.947,42</u>	<u>(1.036.708,86)</u>
Ordenados e Salários	47.553.822,74	47.542.130,60	11.692,14
Encargos Trabalhistas	15.177.967,83	16.685.849,79	(1.507.881,96)
Encargos Assistenciais	19.025.824,05	18.542.194,44	483.629,61
Mão-de-Obra Temporária	-	3.763,58	(3.763,58)
Bolsas e Estágios	1.026.623,94	1.047.009,01	(20.385,07)
Transferências a Instituições Privadas	<u>8.533.111,16</u>	<u>8.772.921,17</u>	<u>(239.810,01)</u>
Contribuição Federações	7.004.008,72	7.210.101,93	(206.093,21)
Contribuição IEL Núcleos Regionais	1.500.859,01	1.545.021,84	(44.162,83)
Auxílios a Terceiros	27.130,84	16.610,04	10.520,80
Contribuição Associativa e Filiação	1.112,59	1.187,36	(74,77)
Outras Despesas Correntes (Aplicação Direta)	<u>65.703.413,92</u>	<u>52.045.240,91</u>	<u>13.658.173,01</u>
Ocupações e Utilidades	4.189.225,08	3.939.890,56	249.334,52
Materiais	13.527.354,63	11.275.751,62	2.251.603,01
Transportes e Viagens	2.747.653,02	2.041.929,32	705.723,70
Material de Distribuição Gratuita	444.614,18	310.366,18	134.248,00
Serviços de Terceiros	39.643.805,41	29.421.810,77	10.221.994,64
Despesas Financeiras	540.986,96	618.072,70	(77.085,74)
Impostos Taxas e Contribuições	810.425,50	571.482,43	238.943,07
Despesas Diversas	3.799.349,14	3.865.937,33	(66.588,19)
Despesas de Capital	<u>86.455.038,91</u>	<u>58.228.189,07</u>	<u>28.226.849,84</u>

Assinado por 2 pessoas: CLAUDIA AUGUSTA S CARTAXO RAMOS e MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://fipepe.1doc.com.br/verificacao/AG4B-6832-4356-0D9E> e informe o código AG4B-6832-4356-0D9E

Investimento (Aplicação Direta)	86.440.441,97	58.216.538,78	28.223.903,19
Bens Imóveis	68.210.707,93	50.242.516,29	17.968.191,64
Bens Móveis	17.973.845,32	7.139.605,07	10.834.240,25
Bens Intangíveis	255.888,72	834.417,42	(578.528,70)
Inversões Financeiras	14.596,94	11.650,29	2.946,65
Soma	243.475.802,55	202.867.298,57	40.608.503,98
Superávit		18.287.590,04	
TOTAL	243.475.802,55	221.154.888,61	40.608.503,98

As notas explicativas integram as demonstrações contábeis.

Maria de Fatima Gomes Da Silva
Contadora
CRC/PE-023018/O-6

Cláudia Augusta Salomé Cartaxo Ramos
Superintendente SESI-PE

Assinado por 2 pessoas: CLAUDIA AUGUSTA S CARTAXO RAMOS e MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA
Para verificar a validade das assinaturas, acesse <https://fiepe.1doc.com.br/verificacao/A64B-6832-4356-0D9E> e informe o código A64B-6832-4356-0D9E



VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: A64B-6832-4356-0D9E

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:

- ✓ CLAUDIA AUGUSTA S CARTAXO RAMOS (CPF 026.XXX.XXX-09) em 04/02/2025 11:17:22 (GMT-03:00)
Papel: Parte
Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

- ✓ MARIA DE FÁTIMA GOMES DA SILVA (CPF 037.XXX.XXX-58) em 06/02/2025 13:18:05 (GMT-03:00)
Papel: Parte
Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://fiepe.1doc.com.br/verificacao/A64B-6832-4356-0D9E>